

**CNC-Fräsbearbeitung: Werkstückmaße bis ca. 2000 x 1000 x 1000 mm**

**CNC-Bearbeitungszentren**

<b>5 Seiten Bearbeitungszentrum</b>	<b>3 Deckel DMU 80P hi-dyn</b>	<b>Deckel DMU 60P hi-dyn</b>
Verfahrwege X / Y / Z	800 / 600 / 700	600 / 550 / 700
Drehzahl 1 min <sup>-1</sup>	20 - 12.000	20 - 12.000
Eilgang m/min	60	40

<b>HURCOBMC 30 / HAT M</b>		<b>HURCO BMC 40 M</b>
Verfahrwege X / Y / Z	760 / 460 / 610	1.200 / 510 / 610
Drehzahl 1 min <sup>-1</sup>	80 - 8.000	80 - 8.000
Eilgang m/min	26	26

<b>HURCO BMC 40 20 M</b>		<b>HURCO BMC 64 M</b>
Verfahrwege X / Y / Z	1.200 / 510 / 610	1.800 / 900 / 760
Drehzahl 1 min <sup>-1</sup>	10.000	56 - 8.000
Eilgang m/min	24	20

**5 Universalfräsmaschinen Einzelteil- und Serienfertigung**

Verfahrwege X / Y / Z	530 / 320 / 610
Drehzahl 1 min <sup>-1</sup>	56 - 3.000
Eilgang m/min	10 - 780

**CNC-Drehbearbeitung: Werkstückmaße bis ca. Ø 610 x 1500 mm**

<b>CNC-Drehen</b>	<b>GILDEMEISTER CTX 500 S2</b>	<b>SCHAUBLIN</b>
Dreh Ø max	610	420
Spitzenweite max	1.097	1.150
Spindelbohrung	85	54
Drehzahlbereich stufenlos	18 - 3.600 U / min	30 - 5.000 U / min

**CNC-Drehen und konventionell**

Dreh Ø max	490
Spitzenweite max	1.500
Spindelbohrung	54
Drehzahlbereich stufenlos	10 - 2.500 U / min

**CNC-Schleifbearbeitung: Werkstückmaße bis ca. Ø 610 x 1500 mm**

<b>Schleifen</b>	<b>KELLENBERG</b>	<b>KELLENBERG</b>
Innen- und Außenrund	Ø 0 - 400	Ø bis 600

	<b>STUDER S 20</b>
Innen- und Außenrund	Ø 0 - 200
Schleiflänge	650

<b>Flachsleifen</b>	<b>4 Masschinen</b>
1 x TOS, 2 x WMW	bis 1.000 x 600
1 x JACOBSEN	800 x 500 x 650

**CNC-Schleifbearbeitung:                    Werkstückmaße bis ca. Ø 610 x 1500 mm**
**Gewindeschleifen****CARL-ZEISS und REISHAUER NRK**

5 Spezialmaschinen für Lehren- und Teilefertigung

**Spitzenlos Schleifen**

2 Maschinen

bis Ø 65 auf Anfrage

**Spitzenlos Schleifen**

1 Maschine (ehemalige DECKEL)

200 x 350 x 320

**Läppen****Maschinen + Handläppen**

Innen- und Außenrund

Ø 0 - 130

Ø bis 600

Flachläppen

0 - ca. 400

**Spezialmaschinen und Spezialvorrichtungen**

1 Nutstoßmaschine

2 Gewindeschneidmaschinen

3 Ständer- und Reihenbormaschinen

2 Hinterdreh- und Hinterschleifmaschinen

3 Werkzeugschleifmaschinen

1 Bandsägeautomat

1 Sägeautomat

Vakuumplatten

(Abschlagen von ebenen Flächen 2.000 x 560 ohne  
Überschneiden möglich)

Zangenaufnahmen

(für dünnwendige Teile / Gewinderinge / Objektiv usw.)

Magnetspannplatten